

Warstwa nr III

Warstwa ta odznacza się najmniejszą zawartością asfaltu i frakcji piaskowej w stosunku do powstałych badanych warstw. Mieszanka w tej warstwie także posiada bardzo małą zawartość frakcji wypełniacza. Krzywe uziarnienia mieszanki mineralnej nie mieszczą się w obszarze krzywych granicznych jak dla warstwy wiążącej i jak dla warstwy podbudowy. Wyniki badań składu mieszanek mineralno-bitumicznych przedstawiono w załączniku nr 3.

4. PROPOZYCJA TECHNOLOGII NAPRAWY

1. Sfrezowanie powierzchniowe miejsc z objawami „ pocenia się ” lepiszcza jako efekt stosowanego zabiegu powierzchniowego typu regeneracja lub powierzchniowe utwardzenie.
2. Naprawa pęknięć poprzecznych o znacznej rozwarości
 - a) przygotowanie podłoża pod instalację siatek
 - sfrezowanie istniejącej warstwy ścieralnej na szerokość 1 m (po 0,5 m z każdej strony pęknięcia) na głębokość około 3 cm
 - wbudowanie i zagęszczenie mieszanki mineralno-asfaltowej typu beton asfaltowy 0/8mm do poziomu istniejącej warstwy ścieralnej (w części wyfrezowanej)
 - b) zainstalowanie geosyntetyku zgodnie z zaleceniami producenta
3. Naprawa pęknięć poprzecznych małej rozwarości
 - oczyszczenie pęknięć strumieniem gorącego powietrza
 - wypełnienie szczeliny lepiszczem modyfikowanym , masą zalewową lub taśmą
 - uszorstnienie kruszywem
4. Wbudowanie mieszanek mineralno-asfaltowych typu beton asfaltowy wg PN-S-96025:2000. Grubość warstw bitumicznych i ich ilość przyjąć wg obliczeń Projektanta.

Z-CA KIEROWNIKA
LABORATORIUM DROGOWEGO

mgr inż.  Anna Woroszyło

KIEROWNIK
Pracowni Nawierzchni

mgr inż.  Sławomir Ejsmont