

3.2. Ocena składu mieszanek mineralno-bitumicznych

Ocenę statystyczną parametrów charakteryzujących skład mieszanek mineralno-bitumicznych przedstawia poniższa tabela :

Lp	Numer kolejnej warstwy bitumicznej	Lepiszcze		Ziarna > 2mm		Ziarna < 0,075mm		Ilość badanych próbek
		średnia arytmetyczna	odchylenie standardowe	średnia arytmetyczna	odchylenie standardowe	Średnia arytmetyczna	Odchylenie standardowe	
1	w. ścieralna Nr I	6,3	0,08	64,2	5,97	7,7	1,76	4
2	Nr II	6,3	0,66	44,4	5,61	6,3	1,42	4
3	Nr III	5,0	0,20	59,5	7,16	3,2	0,32	3

Istniejąca warstwa ścieralna – numer I

Warstwa ścieralna została wykonana z mieszanki typu beton asfaltowy. W punktach km 23+800P, km 24+350L stwierdzono występowanie zabiegu typu regeneracja lub powierzchniowe utwardzenie, które posiada bardzo dobrą szczelność z warstwą ścieralną. Warstwa ścieralna charakteryzuje się dobrą jednorodnością pod względem składu masy. Krzywe uziarnienia prawie mieszczą się w obszarze krzywych granicznych i w zakresie uziarnienia 0,15mm do 0,8mm wykraczają poza obszar dolnej krzywej granicznej. Mieszanka mineralna w punkcie km 23+800P ze względu na małą zawartość wypełniacza i frakcji piaskowej uziarnieniem zbliżona jest do warstwy wiążącej.

Ziarna powyżej 4 mm w mieszance mineralnej są to przede wszystkim żwiry kruszone występujące w ilości ponad 70%.

Warstwa nr II

Warstwa nr II pełni rolę warstwy wiążącej i skład mieszanki jest typowy jak dla warstwy ścieralnej (oprócz punktu km 23+650L) ze względu na dużą zawartość asfaltu. Frakcji wypełniacza i frakcji piaskowej. W punkcie km 24+850P stwierdzono występowanie asfaltosmoły. Krzywe uziarnienia mieszanki mineralnej wykraczają poza obszar krzywych granicznych jak dla warstwy wiążącej 0/16mm KR 3 wg PN-S-96025:2000 ze względu na dużą zawartość frakcji piaskowej.