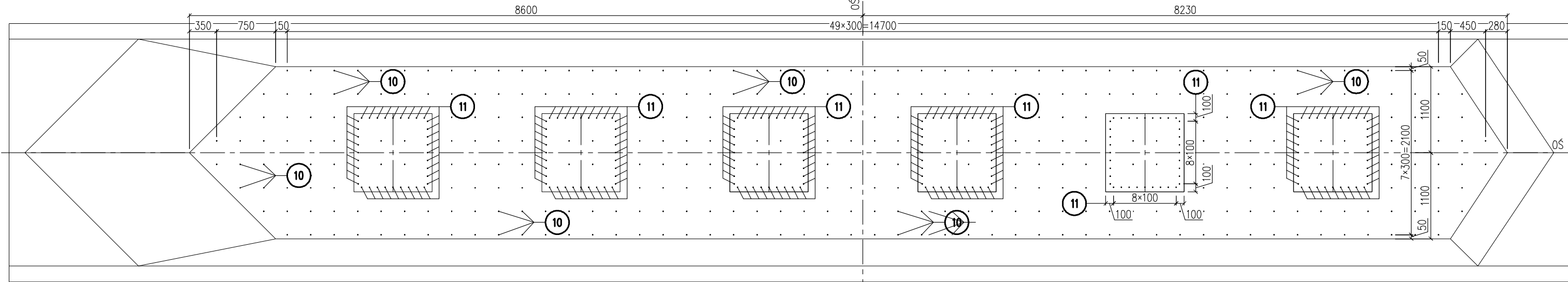
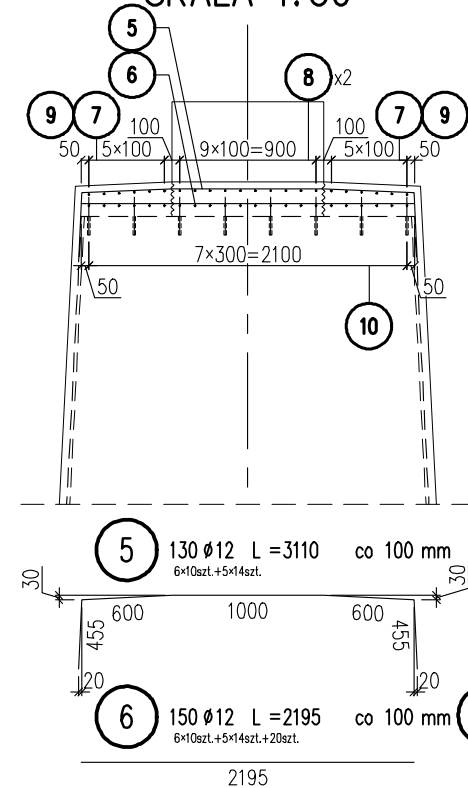


ROZMIESZCZENIE KOTEW  
WIDOK Z GÓRY

ZBROJENIE FILARA NR 3  
SKALA 1:50



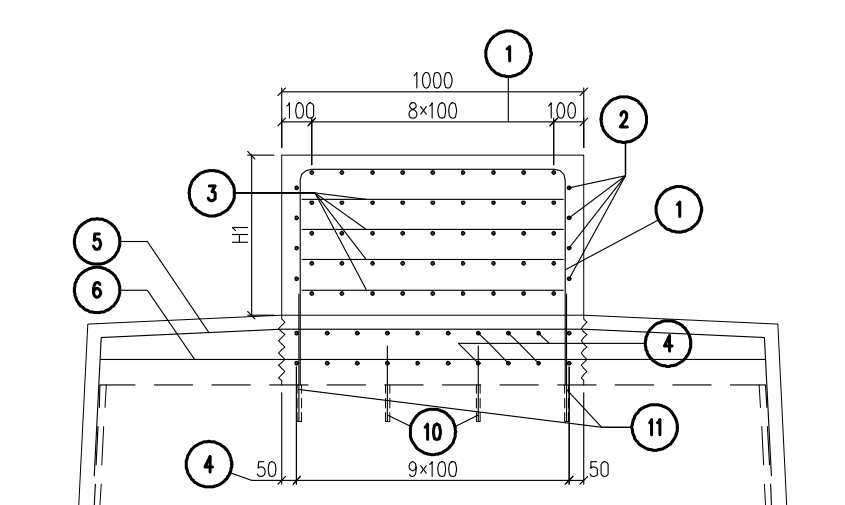
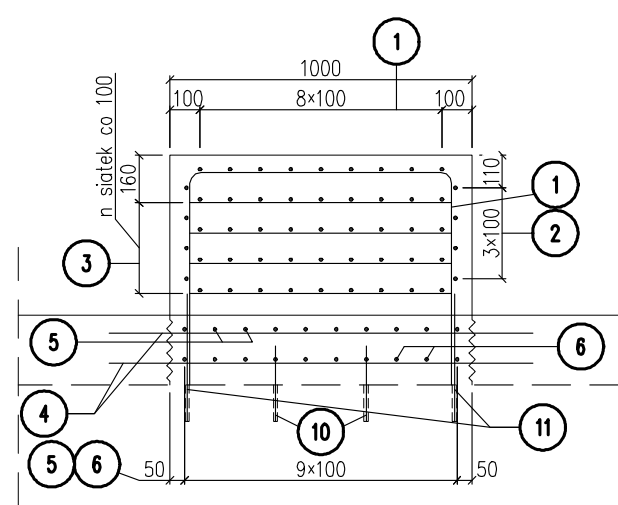
PRZEKRÓJ C-C  
SKALA 1:50



ZBROJENIE CIOSÓW PODŁOŻYSKOWYCH  
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ A-A

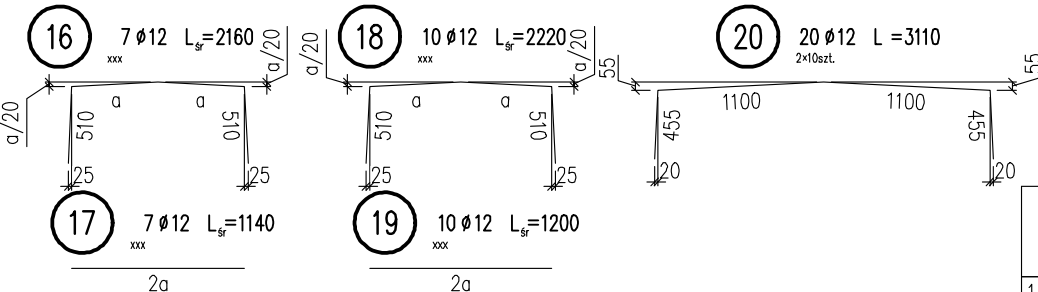
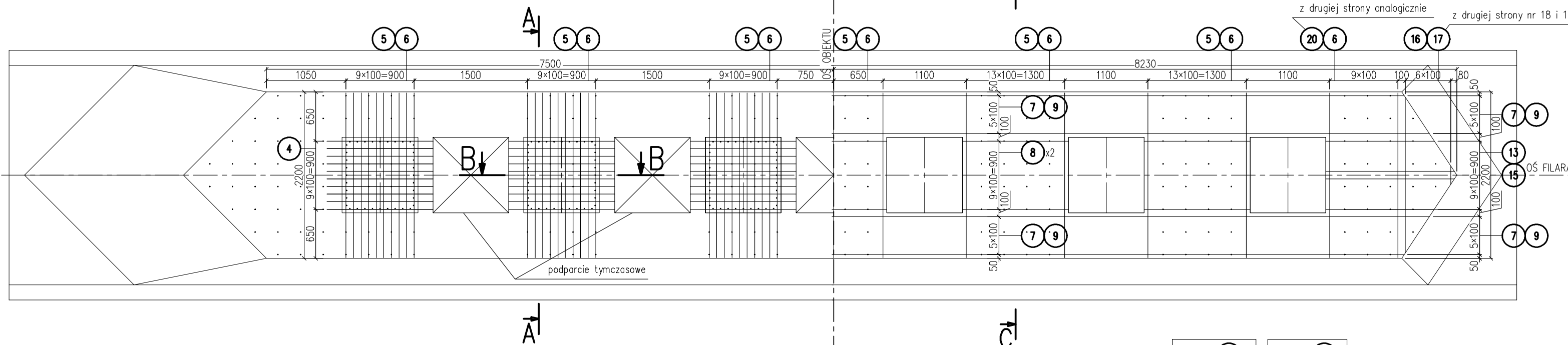
PRZEKRÓJ B-B



FAZA 1 ZBROJENIA

WIDOK Z GÓRY

FAZA 2 ZBROJENIA

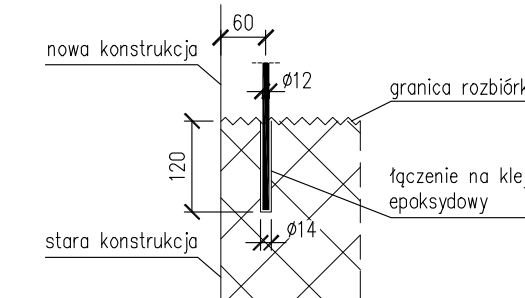


ZESTAWIENIE STALI

Nr	Ø	Długość [mm]	Sztuki [szt.]	Dł. łącz. [m]
1	12	2075	108	224
2	12	3920	24	94.1
3	12	16200	24	389
4	12	1400	120	168
5	12	3110	130	404
6	12	2195	150	329
7	12	15500	12	186
8	12	1400	100	140
9	12	16410	12	197
10	12	250	348	87.0
11	12	420	216	90.7
12	12	1850	10	18.5
13	12	1565	10	15.7
14	12	2315	10	23.2
15	12	2010	10	20.1
16	12	2160	7	15.1
17	12	1140	7	7.98
18	12	2220	10	22.2
19	12	1200	10	12.0
20	12	3110	20	62.2
Długość razem		[m]		2506
Masa		[kg/m]	0.888	
Masa ogółem		[kg]	2225	

STAL **BSt500S**  
BETON **C35/45**  
OBJ. BETONU [m³] **11.6**

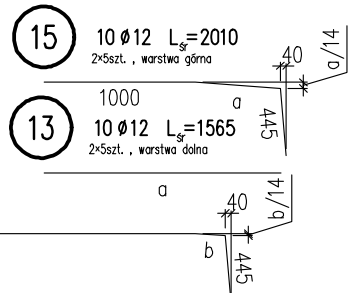
SZCZEGÓŁ ZAMOCOWANIA  
KOTWY  
SKALA 1:10



- UWAGI
- DŁUGOŚCI PRĘTÓW PODANE SĄ W ICH OSIACH
  - PRĘTY NALEŻY ŁĄCZYĆ I DZIELIĆ WG PN-91/S-10042
  - ŚREDNICE ODGIĘĆ I ZAGIĘĆ WG PN-91/S-10042
  - MIN. OTULINA PRĘTÓW GŁÓWNYCH 70mm, MIN. OTULINA STRZEMION 55mm.
  - KOTWIENIE PRĘTÓW (10) (11) WYKONAĆ WEDŁUG SZCZEGÓŁU ZAMOCOWANIA KOTWY.
  - ISTNIEJĄCE ZBROJENIE NALEŻY POZOSTAWIĆ.
  - TORKRETOWANIE WYKONAĆ WG OSOBNIEGO RYSUNKU SZCZEGÓŁU TORKRETU.
  - CIOSY I ŁAWY PODŁOŻYSKOWE WYKONAĆ Z BETONU B45.

Pret-nr <b>13</b>		
Nr	a	szt
x.1	1430	2
x.2	1500	2
x.3	1565	2
x.4	1630	2
x.5	1695	2
Σ	15640	10
śr	1565	

Pret-nr <b>15</b>		
Nr	a	szt
x.1	430	2
x.2	500	2
x.3	565	2
x.4	630	2
x.5	695	2
Σ	5640	10
śr	565	



Pret nr		7
Nr	a	szt
x.1	15085	2
x.2	15250	2
x.3	15415	2
x.4	15580	2
x.5	15750	2
x.6	15915	2
Σ	185990	12
śr	15500	

Pret nr 12		
Nr	a	szt
x.1	1650	2
x.2	1750	2
x.3	1850	2
x.4	1950	2
x.5	2050	2
Σ	18500	10
śr	1850	

Pret nr 14		
Nr	a	szt
x.1	650	2
x.2	750	2
x.3	850	2
x.4	950	2
x.5	1050	2
Σ	8500	10
śr	850	

