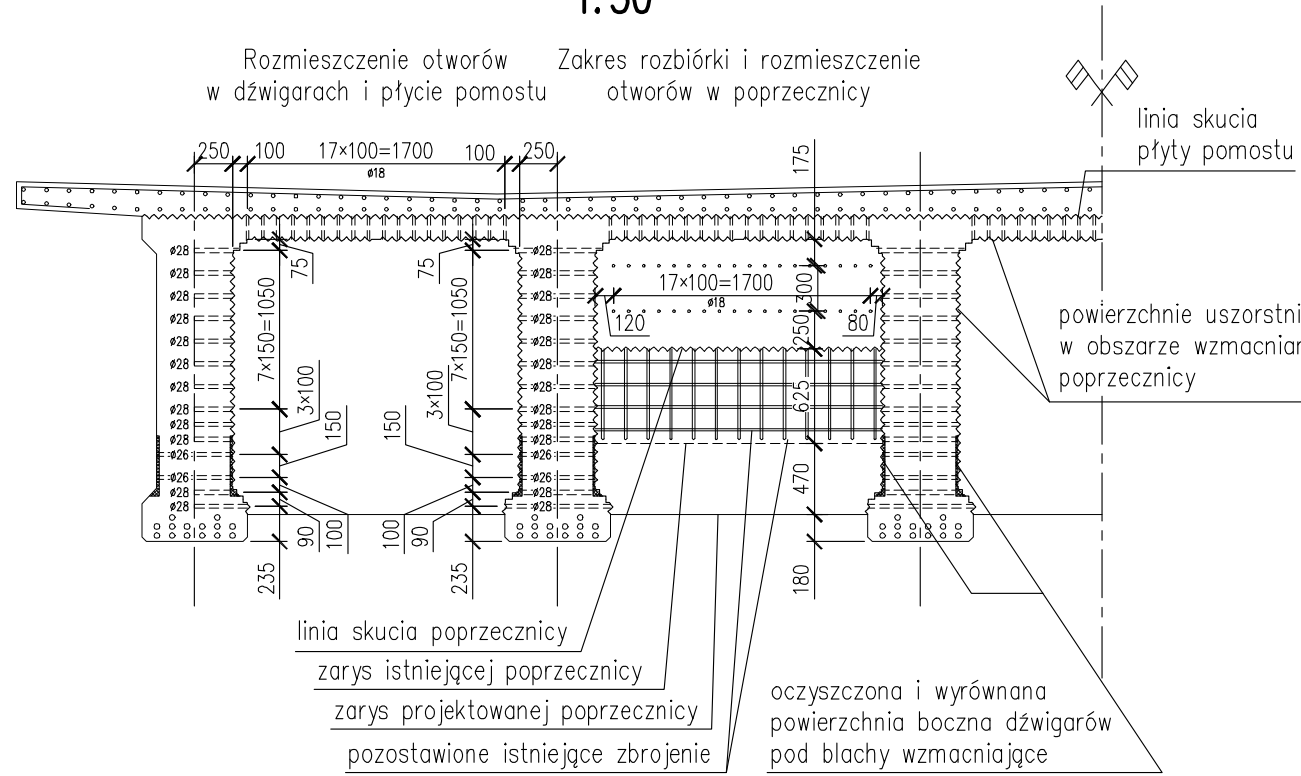
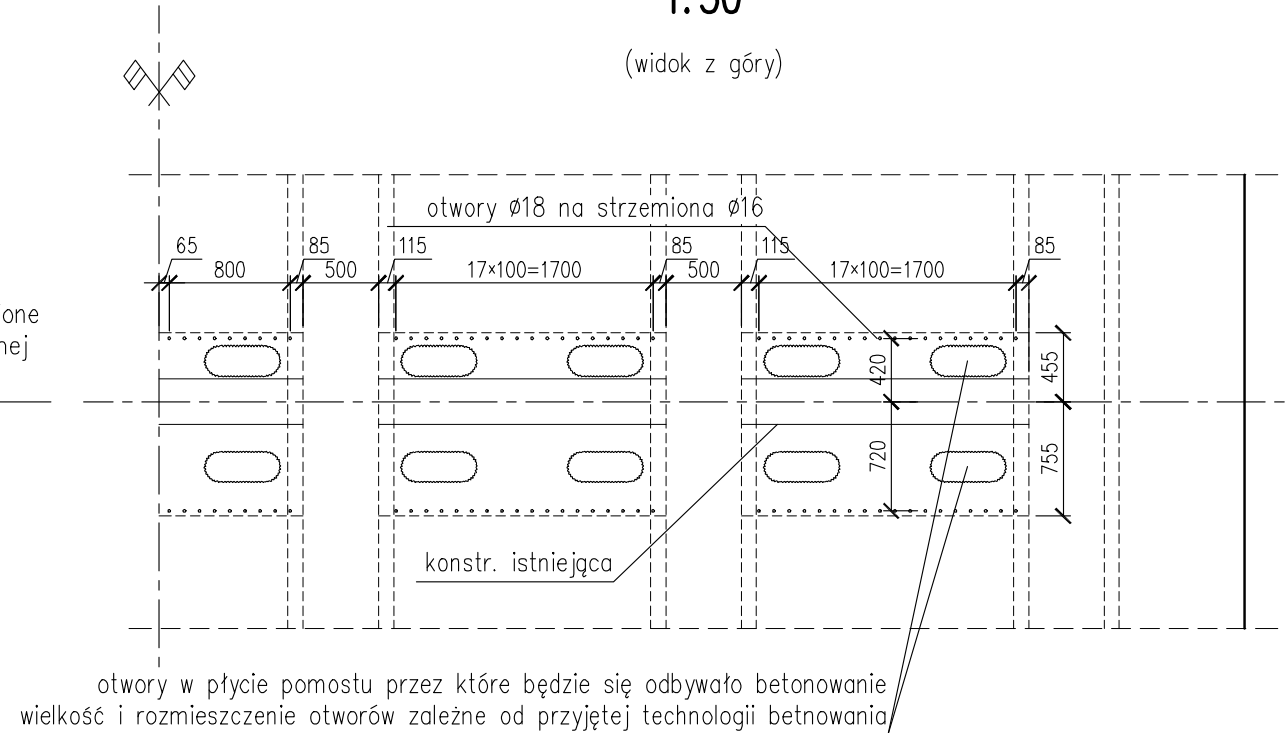


\\Mala | 24.07.2011 | E:\Proca\WYG\Narew\PW\New\Most\_R13-ZbrPopSpr 14--IP.dwg >> 2000\_ZbrPopSpr\_297 |

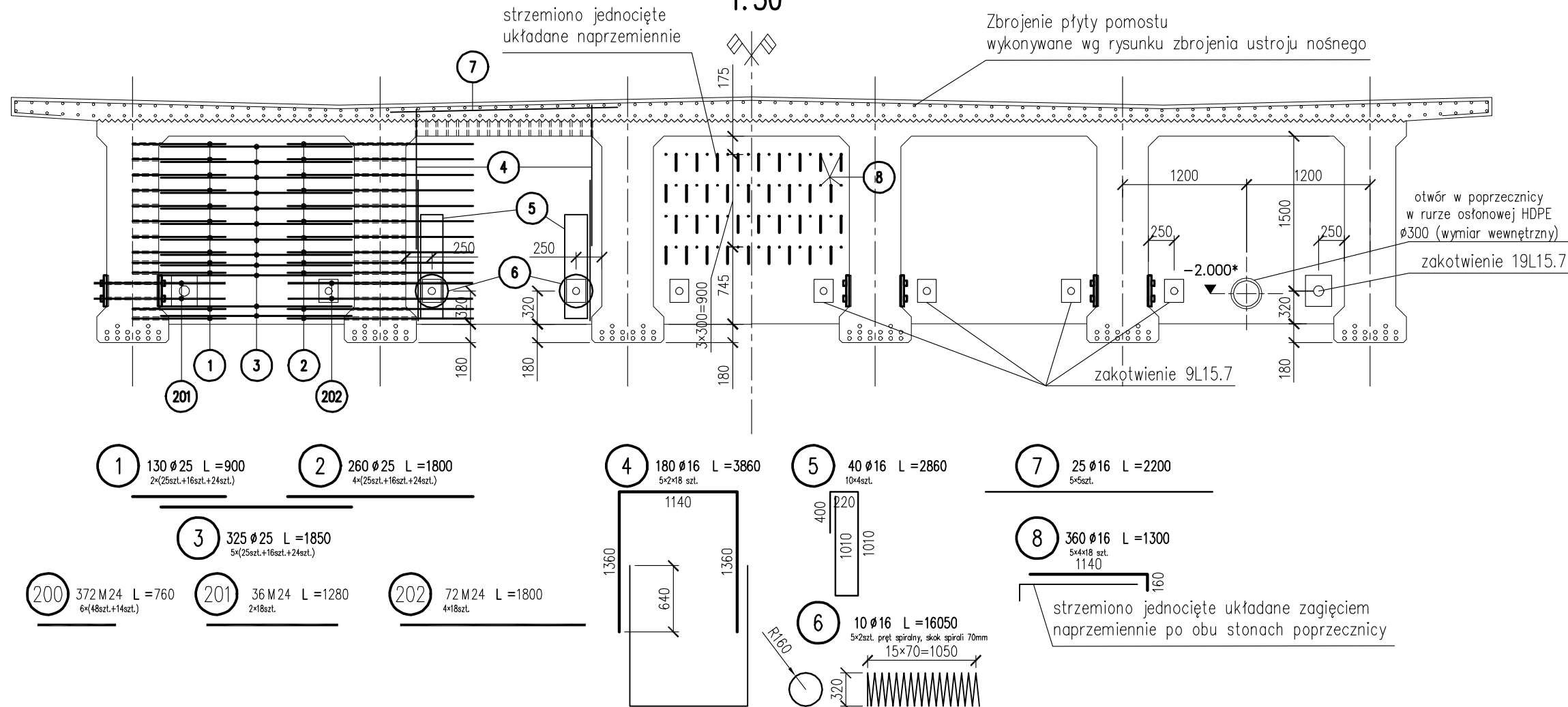
ROZMIESZCZENIE OTWORÓW W KONSTRUKCJI I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI 1:50



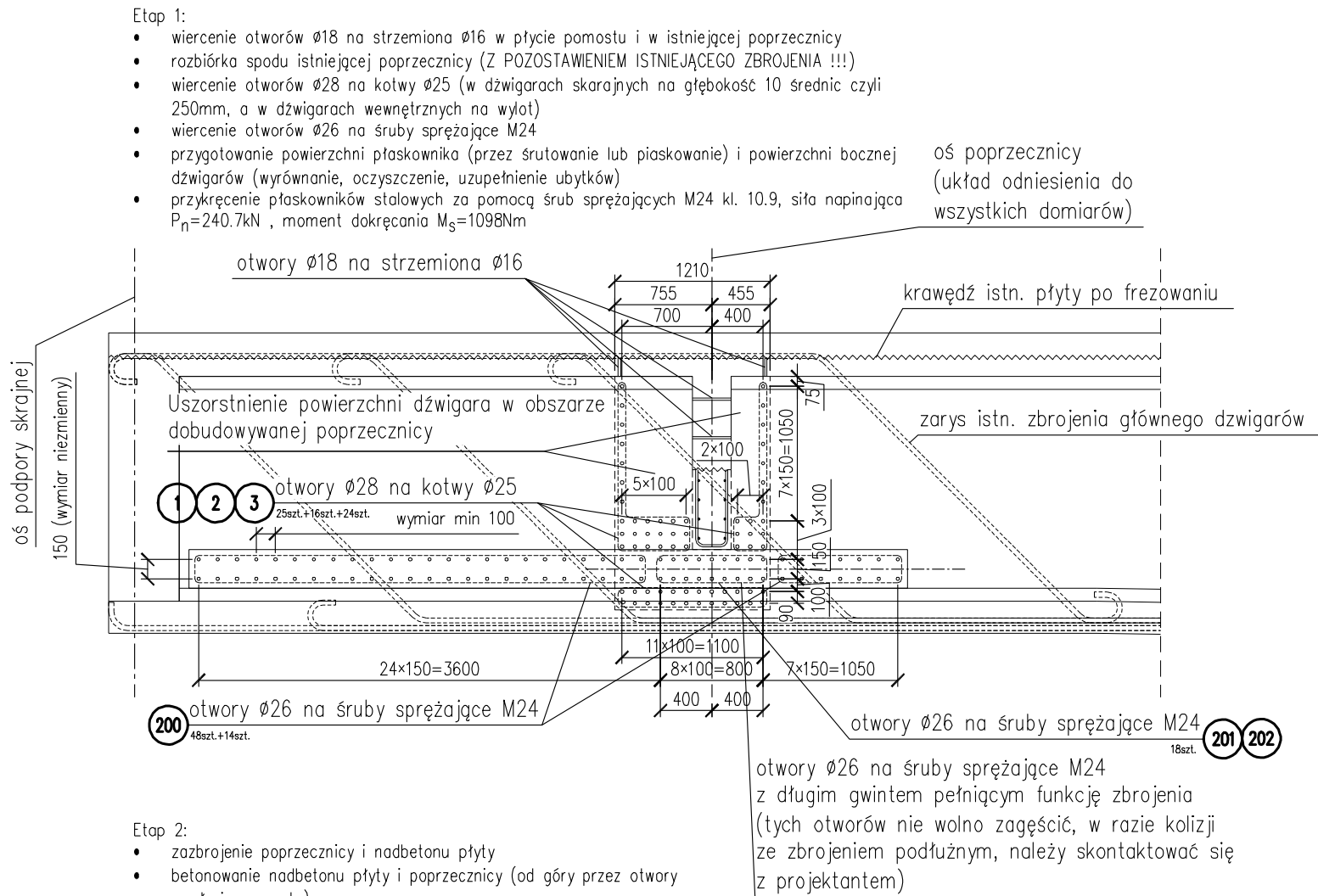
ROZMIESZCZENIE OTWORÓW W PŁYCE POMOSTU 1:50 (widok z góry)



ZBROJENIE POPRZECZNY 1:50



PRZĘKRÓJ POPRZECZNY PRZESZ PRZECZNICĄ



- UWAGI:
- Poprzecznice i taśmy stalowe ujęte na tym rysunku należy wykonać po rozbiórce wyposażenia na moście, przed podniesieniem konstrukcji na podpory tymczasowe.
  - Betonowanie poprzecznic należy wykonać razem z betonowaniem nadbetonu płyty na przęsłach gerberowskich.
  - Betonowanie należy wykonać najpierw na jednej połowie poprzecznic (2 skrajne pola pomiędzy dźwigarami) zgodnie z punktem I rysunku etapowania potem na drugiej połowie (2 skrajne pola po przeciwnej stronie oraz pole środkowe pomiędzy dźwigarami) zgodnie z punktem II rysunku etapowania
  - Roboty rozbiórkowe należy prowadzić w taki sposób, aby nie uszkodzić istniejącego zbrojenia
  - W trakcie wiercenia otworów na kotwy i śruby sprężające, nie wolno naruszyć zbrojenia głównego (również prętów odgiętych), w razie natrafienia na takie zbrojenie, należy otwór wypełnić zaprawą PCC, i wykonać nowy obok. Zbrojenie główne w dźwigarach jest rozmieszczone dosyć rzadko, a jego orientację rozmieszczenie na podstawie dokumentacji archiwalnej pokazano na rysunku.
  - Oprócz istniejącego zbrojenia głównego dźwigarów należy uważać podczas wiercenia otworów na strzemiona dwucięte Ø10 występujące co 250mm.
  - Z uwagi na konieczność dostosowania rozstawu otworów do rozkładu zbrojenia (tolerancja położenia w lewo/prawo ±50mm, minimalny rozstaw podłużny 100mm), zaleca się najpierw wykonać otwory, następnie szablon blach wzmacniających, i dopiero na jego podstawie wykonać same blachy !!!
  - Zestawienie stali i betonu wykonano dla wzmocnienia jednej poprzecznic.
  - Należy wykonać wzmocnienie 2 poprzecznic.
  - Długości prętów podane są w ich osiach
  - Pręty należy łączyć i dzielić wg PN-91/S-10042
  - Średnice odgięć i zagięć wg PN-91/S-10042
  - Min. otulina prętów głównych 30mm, min. otulina strzemion 25mm.
  - Pręty zbrojeniowe należy kotwić za pomocą żywicy epoksydowych.
  - W poprzecznicach należy wykonać otwór Ø300mm na kolektor odwodnienia.
  - Kolidujące zbrojenie rozciąć i dotożyć obok.
  - \* rzędna [m] osi otworu względem niwelety.

ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ

Nr	Element	Długość [mm]	Ilość szt.	Masa netto [kg]	Masa ogółem [kg]
GATUNEK STALI S355J2G3					
1	blacha 30x300	5600	12	395.6	4747.2
				Σ	4747.2

ZESTAWIENIE STALI ŚRUB SPRĘŻAJĄCYCH

Nr	Ø	Długość [mm]	Sztuki [szt.]	Dł. łącz. [m]	kl. 10.9	M24
200	25	760	372	283		
201	25	1280	36	46.1		
202	25	1800	72	130		
Długość razem				[m]	459	
Masa				[kg/m]	3.55	
Masa				[kg]	1630	
Dodatek 5% na nakrętki				[kg]	82	
Masa ogółem				[kg]	1712	

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

Nr	ø	Długość [mm]	Sztuki [szt.]	Długość łączna [m]	
				BST500S	
				16	25
1	25	900	130		117
2	25	1800	260		468
3	25	1850	325		601
4	16	3860	180	695	
5	16	2860	40	114	
6	16	16050	10	161	
7	16	2200	25	55.0	
8	16	1300	360	468	
Długość razem			[m]	1493	1186
Masa			[kg/m]	1.58	3.85
Masa			[kg]	2359	4566
Masa ogółem			[kg]	6925	

STAL BSt500S  
BETON B45  
OBJ. BETONU [m³] 19

TYTUŁ OPRACOWANIA: <b>Przebudowa i rozbudowa mostu przez rzekę Narew w Nowogrodzie w ciągu drogi wojewódzkiej 645 wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną</b>			
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO: <b>Most przez rzekę Narew w Nowogrodzie, w ciągu drogi wojewódzkiej nr 645</b>			
INWESTOR: <b>Podlaski Zarząd Dróg Wojewódzkich u Białymstoku 15 - 620 Białystok, ul. Elewatorska 6</b>			
WYKONAWCA DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ: <b>WYG International Sp. z o.o.</b> 80-126 GDAŃSK, ul. Piekarnicza 12A, tel. 058 751 40 00, fax: 058 751 40 01			
ETAP: <b>PROJEKT WYKONAWCZY</b>			
BRANŻA: <b>OBIEKTY INŻYNIERSKIE</b>			
TOM: <b>TOM I/OI - OBIEKTY INŻYNIERSKIE</b>			
TYTUŁ RYSUNKU: <b>Zbrojenie poprzecznic kotwiących kable</b>			
IMIĘ I NAZWISKO	SPECJALNOŚĆ	NR UPRAWNIEN	PODPIS
GŁÓWNY PROJEKTANT: mgr inż. Adam ŁOŚIŃSKI	konstrukcyjno-budowlana	119/Gd/2002	
PROJEKTANT: mgr inż. Jarosław PIOTROWSKI	mosty	POM/0130/POCM/05	
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. ZygmunT TUSIŃSKI	mosty	POM/0127/POCM/05	
PROJEKT NR: 1010	EDYCJA: I	DATA: LUTY 2011	RYS. NR: 20
		SKALA: 1:50	ARKUSZ NR: -