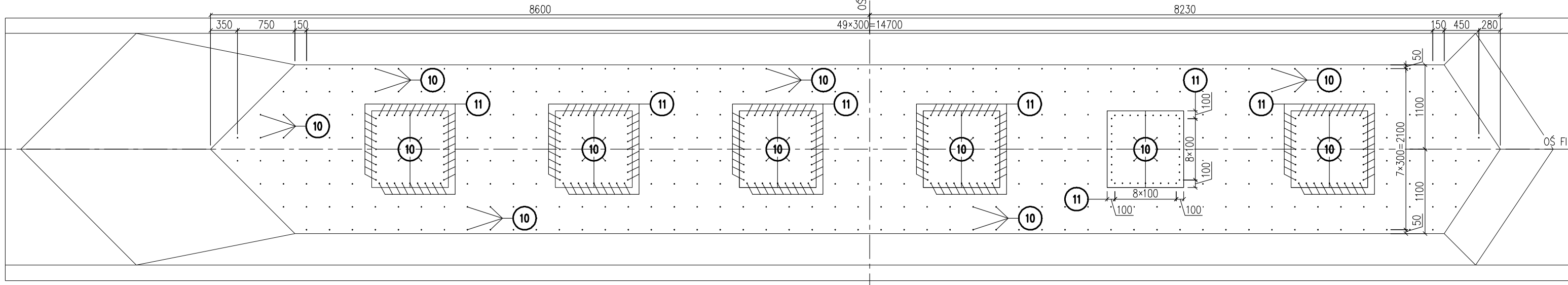


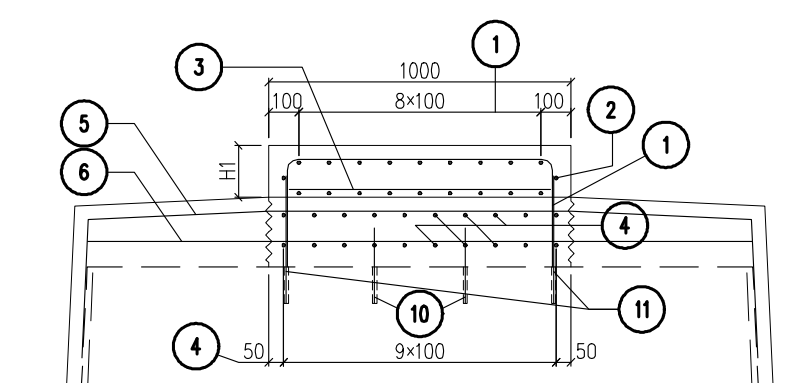
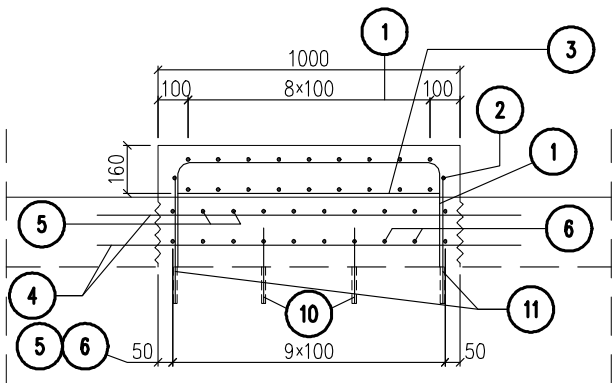
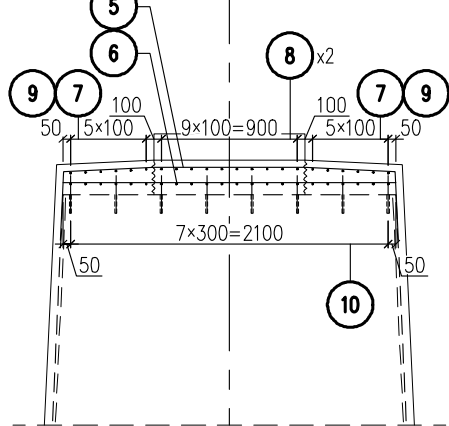
ROZMIESZCZENIE KOTEW
WIDOK Z GÓRY

ZBROJENIE FILARA NR 5
SKALA 1:50

PRZEKRÓJ B-B
ZBROJENIE CIOSÓW PODŁOŻYSKOWYCH
SKALA 1:25
PRZEKRÓJ A-A



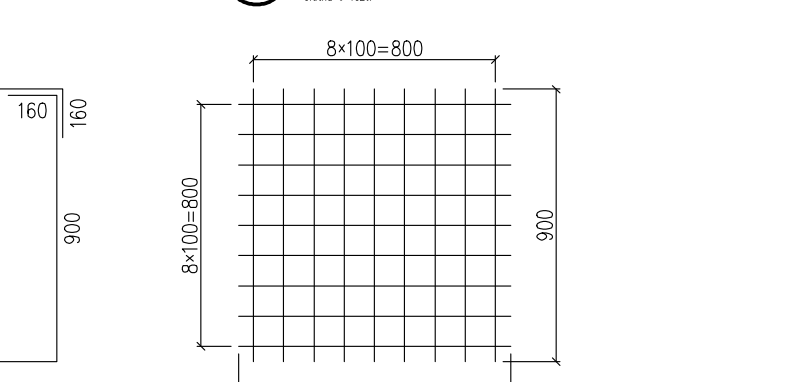
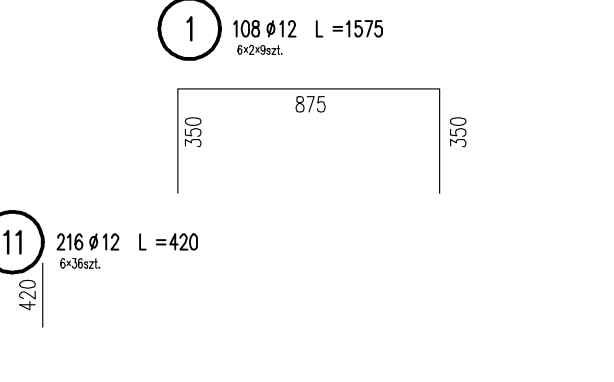
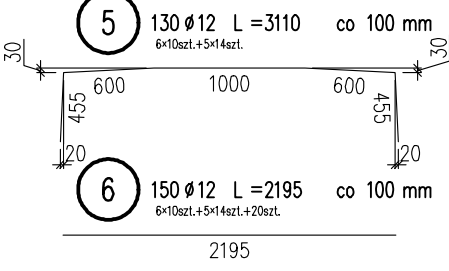
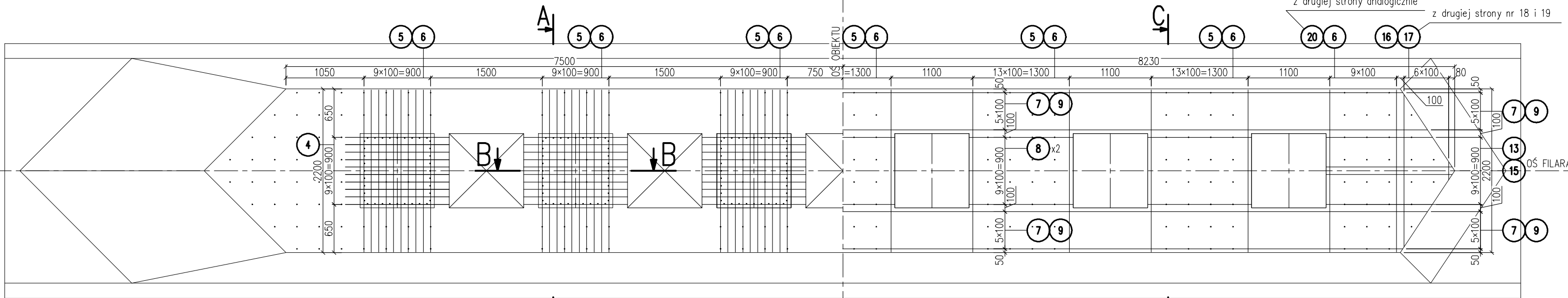
PRZEKRÓJ C-C
SKALA 1:50



FAZA 1 ZBROJENIA

WIDOK Z GÓRY

FAZA 2 ZBROJENIA



ZESTAWIENIE STALI

Nr	φ	Długość [mm]	Sztuki [szt.]	Dł. łącz. [m]
1	12	1575	108	170
2	12	3920	6	23.5
3	12	16200	6	97.2
4	12	1400	120	168
5	12	3110	130	404
6	12	2195	150	329
7	12	15500	12	186
8	12	1400	100	140
9	12	16410	12	197
10	12	250	348	87.0
11	12	420	216	90.7
12	12	1850	10	18.5
13	12	1565	10	15.7
14	12	2315	10	23.2
15	12	2010	10	20.1
16	12	2160	7	15.1
17	12	1140	7	7.98
18	12	2220	10	22.2
19	12	1200	10	12.0
20	12	3110	20	62.2
Długość razem				2089
Masa				0.888
Masa ogółem				1855

TYTUL OPRACOWANIA:
Przebudowa i rozbudowa mostu przez rzekę Narew w Nowogrodzie, w ciągu drogi wojewódzkiej 645 wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną

NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO:
Most przez rzekę Narew w Nowogrodzie, w ciągu drogi wojewódzkiej nr 645

INWESTOR:
Podlaski Zarząd Dróg Wojewódzkich w Białymstoku 15 - 620 Białystok, ul. Elewatorska 6

WYKONAWCA DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ:
WYG International WYG International Sp. z o.o., 00-832 Warszawa ul. Żoliborza 28/30
part of the WYG group While Young Green Consulting Limited, Forensic Court 1, Forensic Centre, Harewood, Leeds LS16 2DU

WYG International Sp. z o.o. 80-126 GDAŃSK, ul. Piekarnicza 12A, tel. 058 751 40 00, fax: 058 751 40 01

ETAP:
PROJEKT WYKONAWCZY

BRANŻA:
OBIEKTY INŻYNIERSKIE

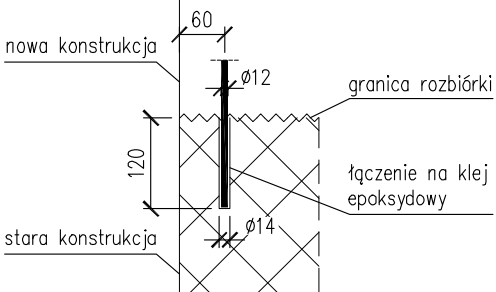
TOM:
TOM I/OI - OBIEKTY INŻYNIERSKIE

TYTUL RYSUNKU:
Zbrojenie filara nr 5

IMIĘ I NAZWISKO	SPECJALNOŚĆ	NR UPRAWNIEN	PODPIS
mgr inż. Adam ŁOŚIŃSKI	konstrukcyjno-budowlana	119/Gd/2002	
mgr inż. Jarosław PIOTROWSKI	mosty	POM/0130/POM/05	
mgr inż. Zygmunst TUSTIŃSKI	mosty	POM/0127/POM/05	

PROJEKT NR: 1010 EDYCJA: I DATA: LUTY 2011 SKALA: 1:50 RYS. NR: 28 ARKUSZ NR: -

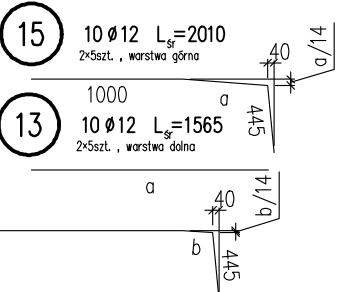
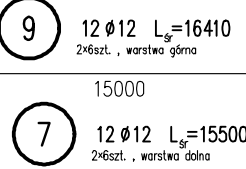
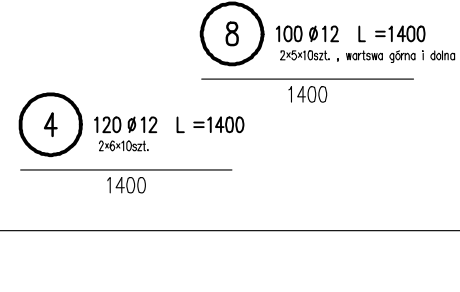
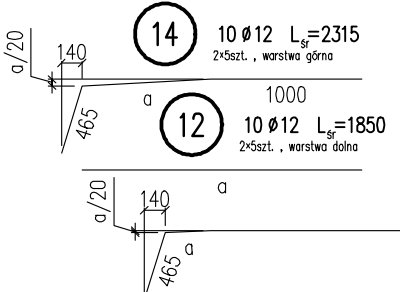
SZCZEGÓŁ ZAMOCOWANIA
KOTWY
SKALA 1:10



- UWAGI
- DŁUGOŚCI PRĘTÓW PODANE SĄ W ICH OSIACH
 - PRĘTY NALEŻY ŁĄCZYĆ I DZIELIĆ WG PN-91/S-10042
 - SREDNICE ODGIĘC I ZAGIEĆ WG PN-91/S-10042
 - MIN. OTULINA PRĘTÓW GŁÓWNYCH 70mm, MIN. OTULINA STRZEMIEN 55mm.
 - KOTWIENIE PRĘTÓW (10) (11) WYKONAĆ WEDŁUG SZCZEGÓŁU ZAMOCOWANIA KOTWY.
 - ISTNIEJĄCE ZBROJENIE NALEŻY POZOSTAWIĆ.
 - TORKRETOWANIE WYKONAĆ WG OSOBNEGO RYSUNKU SZCZEGÓŁU TORKRETU.
 - CIOSY I ŁAWY PODŁOŻYSKOWE WYKONAĆ Z BETONU B45.

Pret nr	12	14
Nr	a	szt
x.1	1650	2
x.2	1750	2
x.3	1850	2
x.4	1950	2
x.5	2050	2
Σ	18500	10
sr	1850	

Pret nr	12	14
Nr	a	szt
x.1	650	2
x.2	750	2
x.3	850	2
x.4	950	2
x.5	1050	2
Σ	8500	10
sr	850	



Pret nr 13			Pret nr 15			Pret nr 7			Pret nr 9			
Nr	a	szt	Nr	a	szt	Nr	a	szt	Nr	a	b	szt
x.1	1430	2	x.1	430	2	x.1	15085	2	x.1	50	35	2
x.2	1500	2	x.2	500	2	x.2	15250	2	x.2	150	100	2
x.3	1565	2	x.3	565	2	x.3	15415	2	x.3	250	165	2
x.4	1630	2	x.4	630	2	x.4	15580	2	x.4	350	230	2
x.5	1695	2	x.5	695	2	x.5	15750	2	x.5	450	300	2
Σ	15640	10	Σ	5640	10	x.6	15915	2	x.6	550	365	2
sr	1565	⊗	sr	565	⊗	Σ	185990	12	Σ	3600	2390	12
							15500			300	200	