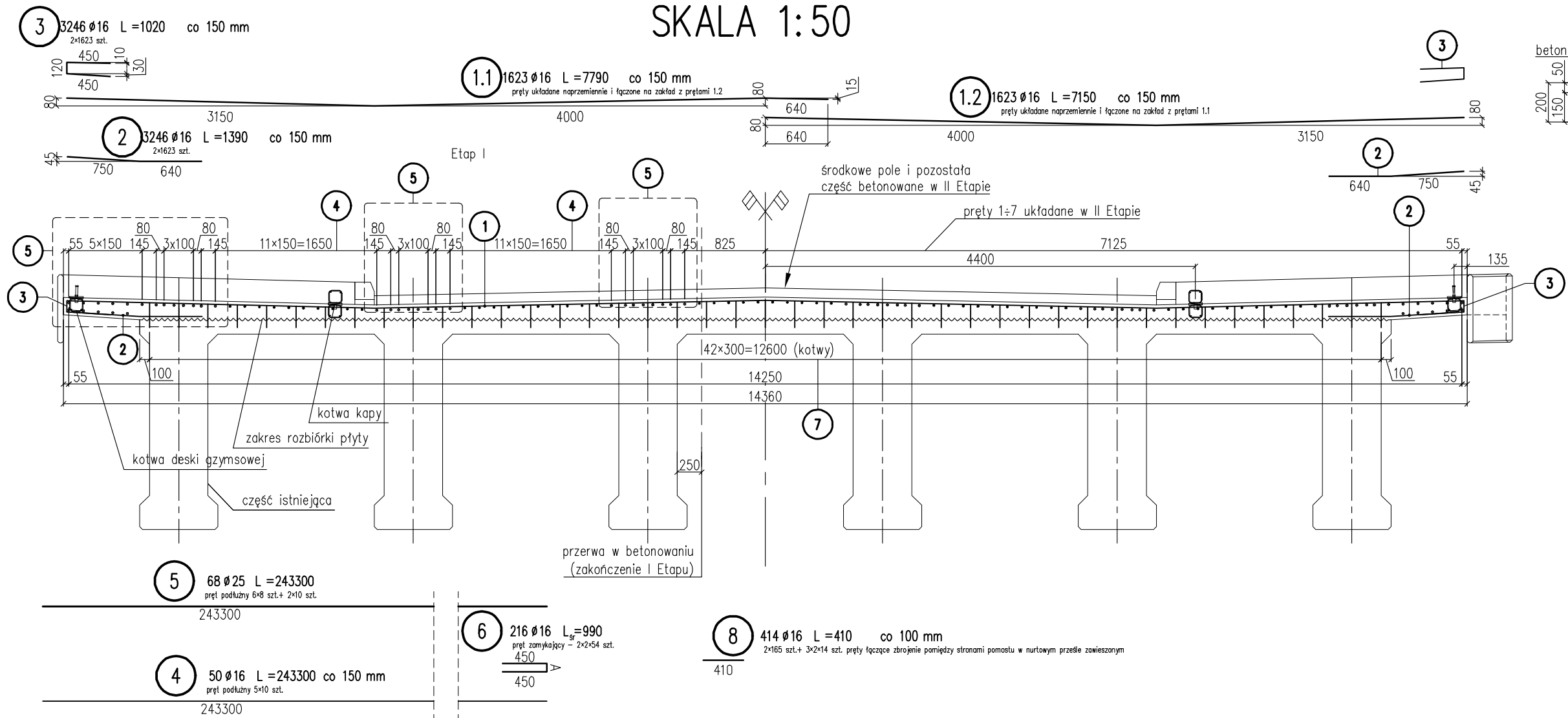
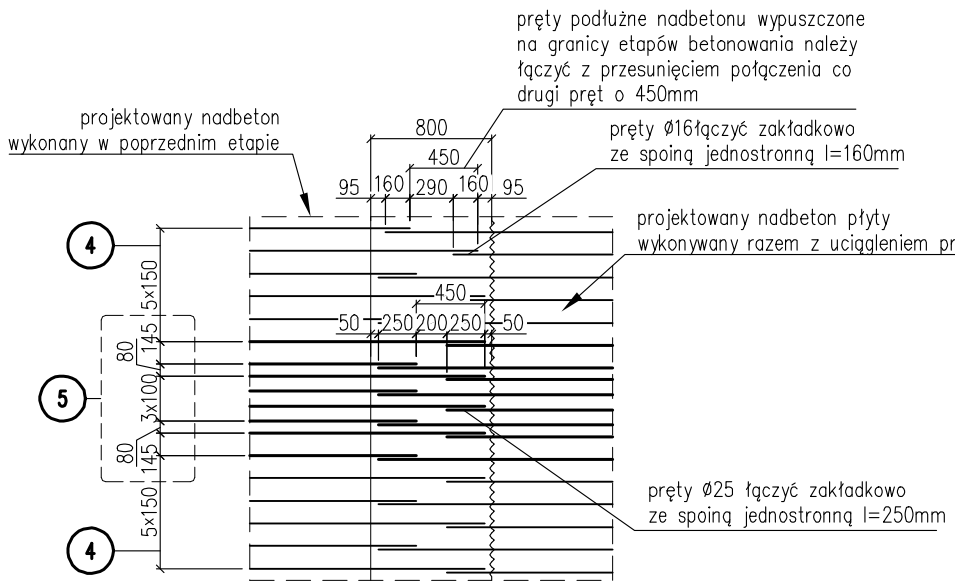


I:\Mala | 22.07.2011 | E:\Praca\WYG\Narew\Plw-New\Most_R10-ZbrUn_10-U_P.dwg >> 1700_ZbrUn_297 |

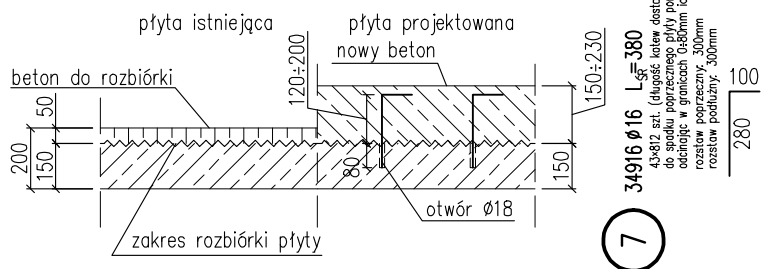
ZBROJENIE USTROJU NOŚNEGO PRZEKRÓJ POPRZECZNY A-A SKALA 1:50



SZCZEGÓŁ "A" SKALA 1:50



SZCZEGÓŁ ZAMOCOWANIA KOTWY SKALA 1:25



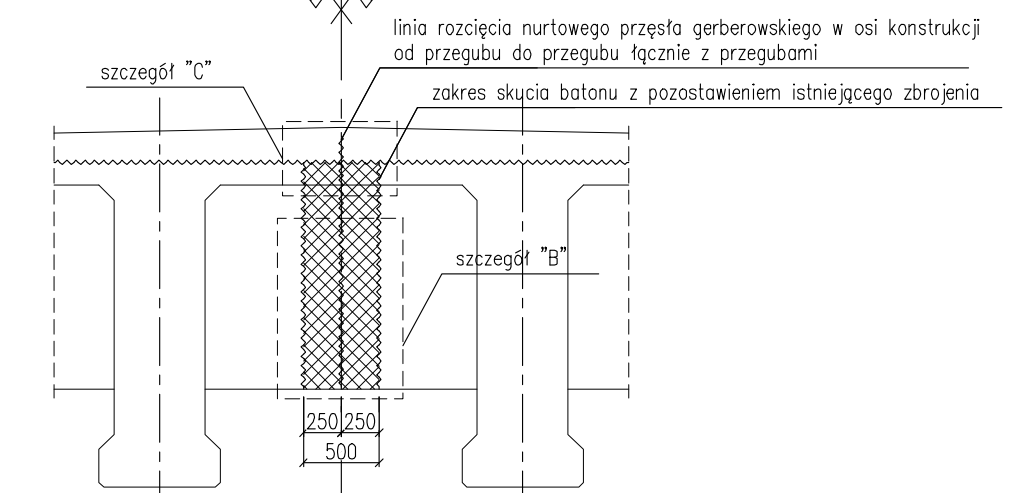
Pręt nr 6				
Nr	a	szt.	x	y
x.1	75	4	x.28	55
x.2	80	4	x.29	60
x.3	85	4	x.30	60
x.4	90	4	x.31	65
x.5	100	4	x.32	70
x.6	105	4	x.33	75
x.7	105	4	x.34	75
x.8	100	4	x.35	80
x.9	100	4	x.36	80
x.10	95	4	x.37	85
x.11	95	4	x.38	90
x.12	90	4	x.39	90
x.13	90	4	x.40	95
x.14	90	4	x.41	95
x.15	85	4	x.42	95
x.16	80	4	x.43	100
x.17	80	4	x.44	100
x.18	75	4	x.45	100
x.19	70	4	x.46	105
x.20	65	4	x.47	105
x.21	65	4	x.48	110
x.22	60	4	x.49	110
x.23	55	4	x.50	120
x.24	50	4	x.51	120
x.25	50	4	x.52	125
x.26	50	4	x.53	125
x.27	55	4	x.54	130
		Σ	18640	216
		sr	90	

ZESTAWIENIE STALI

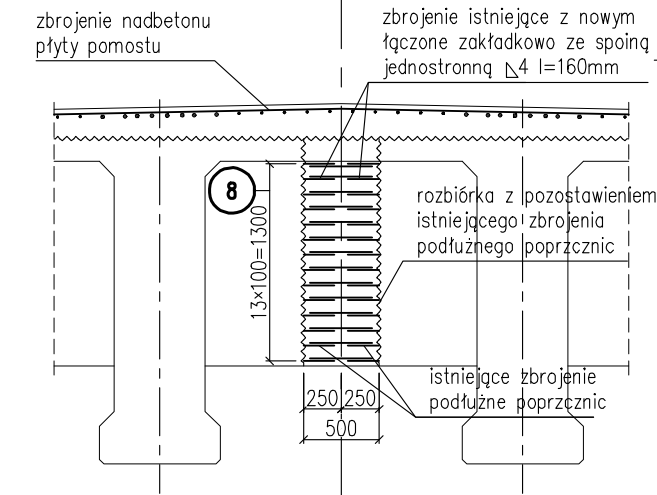
Nr	Ø	Długość [mm]	Sztuki [szt.]	Długość łączna [m]	
				A-IIIIN	
1.1	16	7790	1623	12643	
1.2	16	7150	1623	11604	
2	16	1390	3246	4512	
3	16	1020	3246	3311	
4	16	243300	50	12165	
5	25	243300	68	16544	
6	16	990	216	214	
7	16	380	34916	13268	
8	16	410	414	170	
		Długość razem	[m]	57887	16544
		Masa [kg/m]		1.58	3.85
		Masa [kg]		91461	63694
		Masa ogółem [kg]		155155	

STAL A-IIIIN (BSt500S)
BETON C35/45
OBJ. BETONU [m³] 655

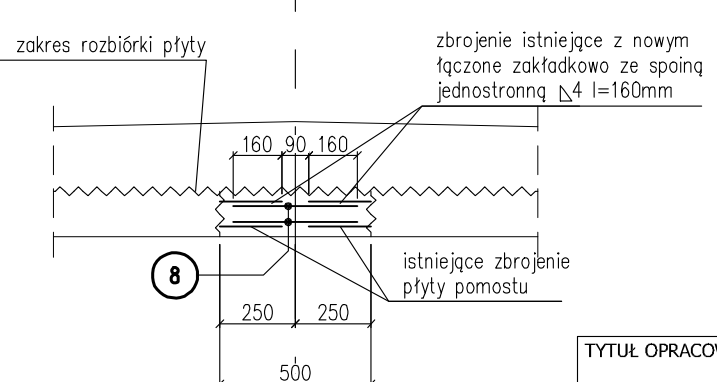
PRZEKRÓJ POPRZECZNY B-B PRZEZ PRZESŁO NURTOWE ZAWIESZONE SKALA 1:50



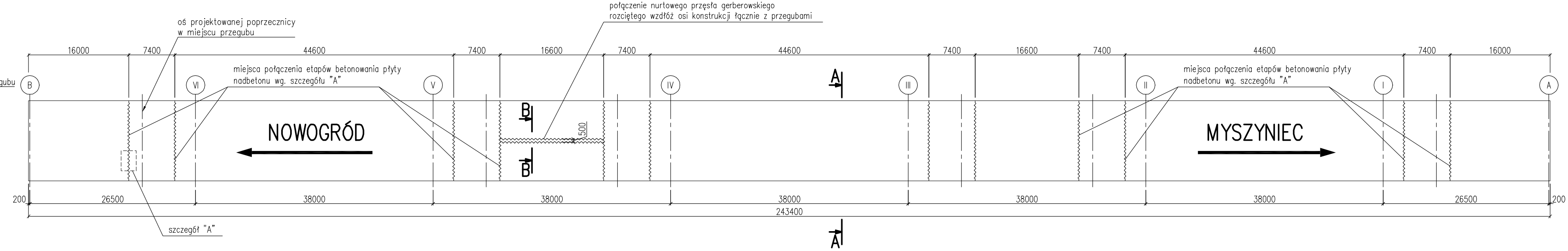
SZCZEGÓŁ "B" SKALA 1:50



SZCZEGÓŁ "C" SKALA 1:25



WIDOK Z GÓRY SKALA 1:500 Schemat betonowania nadbetonu płyty pomostu



- UWAGI:
- Roboty rozbiórkowe należy prowadzić w taki sposób, aby nie uszkodzić istniejącego zbrojenia głównego dźwigarów.
 - Nurtowe przesło zawieszone rozciąć wzdłuż osi konstrukcji łącznie z przegubami przed podniesieniem konstrukcji na podporach tymczasowych.
 - Betonowanie nadbetonu płyty pomostu przez przegubowych należy wykonać zgodnie z punktem I rysunku etapowania na jednej połowie ustroju, a następnie zgodnie z punktem II na drugiej połowie łącznie z betonowaniem poprzecznic będących zakotwieniem kabli sprężających po rozbiórce wyposażenia na moście przed oparciem na podporach tymczasowych.
 - Betonowanie odcinków nadbetonu płyty pomostu nad projektowanymi poprzecznicami w miejscach przegubów należy wykonać łącznie z uciąganiem tych przegubów po oparciu konstrukcji na podporach tymczasowych zgodnie z punktem III i IV rysunku etapowania.
 - Betonowanie styku pomiędzy stronami pomostu w nurtowym przesle gerberowskim wykonywać po zabetonowaniu przegubów i po usunięciu podpór tymczasowych.
 - Nadbeton płyty na pozostałych częściach pomostu wykonać zgodnie z punktem VI i VII rysunku etapowania po sprężeniu konstrukcji i opuszczeniu na łożyskach docelowych.
 - Zestawienie stali zbrojeniowej oraz betonu wykonano dla całego ustroju niosącego.
 - Pręty wymiarowane osiowo. Długość nie uwzględnia dodatków na zakłady.
 - W miejscach połączenia wg szczegółu "A" pręty podłużne nadbetonu wypuszczone na granicy etapów betonowania należy łączyć zakładkowo ze spoiną jednostronną z przesunięciem połączenia połowy prętów, w pozostałych miejscach pręty o długościach większych niż handlowe należy łączyć i dzielić wg normy PN-91/S-10042.
 - Srednice odgięć i zagięć wg PN-91/S-10042.
 - Min. otulina prętów głównych wynosi 30mm, strzemion - 25mm.
 - Pręty 7 kotwić na głębokość 80mm i zespalać za pomocą żywicy epoksydowych. Średnica otworu Ø18.
 - Kotwy kapy należy rozmieszczać co 1m od km 0+040,8 do km 0+281,8 (2x242szt.).
 - Kotwy deski gzymsowej należy dostosować do rozmieszczenia prefabrykatów (2x243szt.).

TYTUŁ OPRACOWANIA: Przebudowa i rozbudowa mostu przez rzekę Narew w Nowogrodzie w ciągu drogi wojewódzkiej 645 wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną			
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO: Most przez rzekę Narew w Nowogrodzie, w ciągu drogi wojewódzkiej nr 645			
INWESTOR: Podlaski Zarząd Dróg Wojewódzkich w Białymstoku 15 - 620 Białystok, ul. Elewatorska 6			
WYKONAWCA DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ: WYG International Sp. z o.o. part of the WYG group WYG International Sp. z o.o. 00-832 Warszawa ul. Żelazna 28/30 White Young Green Consulting Limited Aurade Court, 1 Aurade Centre, Haddingley, Leeds LS16 2UT WYG International Sp. z o.o. 80-126 GDAŃSK, ul. Piekarnicza 12A, tel. 058 751 40 00, fax: 058 751 40 01			
ETAP: PROJEKT WYKONAWCZY			
BRANŻA: OBIEKTY INŻYNIERSKIE			
TOM: TOM I/OI - OBIEKTY INŻYNIERSKIE			
TYTUŁ RYSUNKU: Zbrojenie ustroju niosącego			
IMIĘ I NAZWISKO GŁÓWNY PROJEKTANT: mgr inż. Adam ŁOŚIŃSKI	SPECJALNOŚĆ konstrukcyjno-budowlana	NR UPRAWNIEN 119/Gd/2002	PODPIS
PROJEKTANT: mgr inż. Jarosław PIOTROWSKI	mosty	POM/0130/POM/05	
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Zygmunt TUSIŃSKI	mosty	POM/0127/POM/05	
PROJEKT NR 1010	EDYCJA: I	DATA: LUTY 2011	SKALA: 1:50
		RYS. NR: 17	ARKUSZ NR: -