

29+375

Ilość masy= 0,66		pp. 97,00	
rzędne projektowane	99,16	99,22	99,16
rzędne istniejące	99,05	99,14	99,00
odległości	3,10	0,00	3,10

29+400

Ilość masy= 0,61		pp. 97,00	
rzędne projektowane	99,38	99,44	99,38
rzędne istniejące	99,25	99,38	99,23
odległości	3,10	0,00	3,10

29+425

Ilość masy= 0,81		pp. 98,00	
rzędne projektowane	99,81	99,87	99,81
rzędne istniejące	99,62	99,77	99,67
odległości	3,10	0,00	3,10

29+450

Ilość masy= 0,46		pp. 98,00	
rzędne projektowane	100,30	100,36	100,30
rzędne istniejące	100,19	100,36	100,21
odległości	3,10	0,00	3,10

29+475

Ilość masy= 0,57		pp. 99,00	
rzędne projektowane	100,79	100,85	100,79
rzędne istniejące	100,65	100,79	100,68
odległości	3,10	0,00	3,10

29+500

Ilość masy= 0,35		pp. 99,00	
rzędne projektowane	101,29	101,35	101,29
rzędne istniejące	101,23	101,30	101,22
odległości	3,10	0,00	3,10

29+525

Ilość masy= 0,45 Frezowanie= 3,10		pp. 100,00	
rzędne projektowane	101,68	101,74	101,68
rzędne istniejące	101,68	101,67	101,58
odległości	3,10	0,00	3,10

29+550

Ilość masy= 0,47		pp. 100,00	
rzędne projektowane	102,08	102,13	102,08
rzędne istniejące	101,99	102,08	101,94
odległości	3,10	0,00	3,10