

D.05.03.26B NAWIERZCHNIA ZIELONA WZMACNIANA ELEMENTAMI PREFABRYKOWANYMI Z TWORZYW SZTUCZNYCH

1. Wstęp

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonywaniem nawierzchni zielonych wzmocnionych płytami z tworzyw sztucznych w ramach budowy i rozbudowy drogi wojewódzkiej nr 676 - rozbudowy skrzyżowania w m. Supraśl, gmina Supraśl.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w n/n Szczegółowej Specyfikacji Technicznej dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem:
nawierzchni zielonej placu manewrowego z płyt z tworzyw sztucznych.

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Płyta z tworzyw sztucznych- kształtka wytwarzana z tworzywa sztucznego (polietylenu lub HDPE lub innych), odporne na mróz i promieniowanie ultrafioletowe, odporne na niskie i wysokie temperatury.

1.4.2. Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne”.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne”.

2. Materiały

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne”.

2.2. Płyty z tworzyw sztucznych do nawierzchni - wymagania

2.2.1. Aprobata techniczna

Warunkiem dopuszczenia do stosowania płyt z tworzyw sztucznych w budownictwie drogowym jest posiadanie aprobaty technicznej. Należy stosować płyty przeznaczone do przenoszenia ruchu samochodowego w grupie nośności KR-1-2.

2.2.2. Wygląd zewnętrzny

Struktura wyrobu powinna być zwarta, bez rys, pęknięć, plam i ubytków.
Powierzchnia boczna powinna być równa, a krawędzie równe i proste.

2.2.3. Kształt, wymiary i kolor płyt z tworzyw sztucznych

W kraju produkowana jest płyty o różnych wymiarach, np:

- 330mm x 330mm x 50mm
- 500mm x 500mm x 40mm,
- 500mm x 500mm x 30mm lub inne.

Kolory produkowane aktualnie w kraju to: zielony, czarny i szary.

Kolor i kształt płyt z tworzyw sztucznych uzgodnić z Inżynierem budowy.

2.2.4. Nasiąkliwość

Nasiąkliwość płyt z tworzyw sztucznych powinna wynosić nie więcej niż 1%.

2.2.6. Odporność na działanie mrozu

Odporność na działanie mrozu po 50 cyklach zamrażania i odmrażania próbek jest wystarczająca, jeżeli:

- próbka nie wykazuje pęknięć,
- próbka nie wykazuje deformacji,
- strata masy nie przekracza 1%,
- obniżenie wytrzymałości na obciążenia w stosunku do wytrzymałości próbek nie zamrażanych nie jest większe niż 20%.

3. Sprzęt

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne”.

3.2. Sprzęt do wykonania nawierzchni z płyt z tworzyw sztucznych

Wszystkie powierzchnie nawierzchni z płyt z tworzyw sztucznych wykonuje się ręcznie.

Jeśli powierzchnie są duże, zaleca się układać kratki na podsypce nie pojedynczo, ale w postaci większych płyt złożonych wcześniej. Kratki należy układać w odległości max. 1 cm od obrzeża. Wypełnienie oczek pod zasianie trawy: do 1cm poniżej górnej krawędzi kratki.

Można używać kompensatorów termicznych oraz łączników kształtowych umożliwiających układanie nierównych powierzchni.

Nawierzchni nie zagęszcza się mechanicznie.

Do wyrównania podsypki z piasku można stosować mechaniczne urządzenie na rolkach, prowadzone liniami na szynie lub krawężnikach.

4. Transport

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne”.

4.2. Transport polietylenowej płyt z tworzyw sztucznych

Uformowane w czasie produkcji kratki układane są warstwowo na palecie i przewożone są na stanowisko, gdzie specjalne urządzenie pakuje je w folię, co gwarantuje transport samochodami w nienaruszonym stanie.

Płyty można również przewozić samochodami na paletach transportowych producenta.

5. Wykonanie robót

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne”.

5.2. Podłoże

Podłoże pod ułożenie nawierzchni z płyt z tworzyw sztucznych może stanowić grunt piaszczysty - rodzimy lub nasypowy o $w_p \geq 35$ [7].

Jeżeli dokumentacja projektowa nie stanowi inaczej, to nawierzchnię z płyt z tworzyw sztucznych przeznaczoną dla ruchu pieszego, rowerowego lub niewielkiego ruchu samochodowego, można wykonywać na podsypce piaskowej bezpośrednio na podłożu z gruntu w uprzednio wykonanym korycie. Grunt podłoża powinien być jednolity, przepuszczalny i zabezpieczony przed skutkami przemarzania.

Podłoże gruntowe pod nawierzchnię powinno być przygotowane zgodnie z wymogami określonymi w SST D-04.01.01 „Koryto wraz z profilowaniem i zagęszczeniem podłoża”.

5.3. Podbudowa

Rodzaj podbudowy przewidzianej do wykonania pod ułożenie nawierzchni z płyt z tworzyw sztucznych powinien być zgodny z dokumentacją projektową.

Podbudowę, w zależności od przeznaczenia, obciążenia ruchem i warunków gruntowo-wodnych, może stanowić:

- kruszywo naturalne lub łamane, stabilizowane mechanicznie,
- podbudowa tłuczniowa, żwirowa lub piaskowa, lub inny rodzaj podbudowy określonej w dokumentacji projektowej.

Podbudowa powinna być przygotowana zgodnie z wymaganiami określonymi w specyfikacjach dla odpowiedniego rodzaju podbudowy.

5.4. Obramowanie nawierzchni

Do obramowania nawierzchni z płyt z tworzyw sztucznych polietylenowej należy stosować krawężniki uliczne kamienne zgodne z dokumentacją projektową.

5.5. Podsypka

Na podsypkę należy stosować mieszankę piasku i humusu grubości 5 - 7 cm w stosunku 40 : 60 lub inny rodzaj podsypki odpowiadający wymaganiom producenta. Podsypka powinna być zwilżona wodą, zagęszczona i wyprofilowana.

5.6. Układanie nawierzchni z płyt z tworzyw sztucznych

Z uwagi na możliwość cięcia płyt z tworzyw sztucznych za pomocą ręcznej piły tarczowej i doboru kolorów, możliwe jest ułożenie dowolnego wzoru - wcześniej zaakceptowanego przez Inżyniera budowy.

Kratkę układa się na podsypce i wypełnia komory podłożem (żywna ziemia) z nasionami traw w stanie luźnym, nie zagęszczonym, powierzchnię wyrównuje się do poziomu krawędzi krat trawnikowych. W wyniku zraszania lub opadów atmosferycznych powierzchnia podłoża obniża się o 0,5-1,0 cm umożliwiając w tej przestrzeni swobodny rozrost traw. Po ułożeniu kratki można przystąpić do opcjonalnego ubijania nawierzchni.

Do ubijania ułożonej nawierzchni stosuje się młotków gumowych do ochrony przed uszkodzeniem i zabrudzeniem. Do zagęszczania nawierzchni płyt z tworzyw sztucznych nie wolno używać sprzętu mechanicznego.

W okresie kiełkowania (10-14 dni) powierzchnia z krat trawnikowych powinna być 3-5 razy w ciągu dnia zraszana. Zraszanie należy kontynuować w miarę potrzeby przez cały okres wegetacji od wiosny do jesieni. W czasie eksploatacji nadmiernie wydłużone liście ulegają przycinaniu przez koła najeżdżających samochodów, a miejsca nienarażone na najeżdżanie (pobocza i środki stanowisk parkingowych) należy przycinać kosiarką.

6. Kontrola jakości robót

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne”.

6.2. Badania przed przystąpieniem do robót

Przed przystąpieniem do robót, wykonawca powinien sprawdzić, czy producent płyt z tworzyw sztucznych posiada atest wyrobu i aprobatę techniczną wg pkt. 2.2.1 niniejszej SST.

Poza tym, przed przystąpieniem do robót wykonawca sprawdza wyrób w zakresie wymagań podanych w pkt 2.2.2 i 2.2.3 i wyniki badań przedstawia inżynierowi do akceptacji.

6.3. Badania w czasie robót

6.3.1. Sprawdzenie podłoża i podbudowy

Sprawdzenie podłoża i podbudowy polega na stwierdzeniu ich zgodności z dokumentacją projektową i odpowiednimi SST.

6.3.2. Sprawdzenie podsypki

Sprawdzenie podsypki w zakresie grubości i wymaganych spadków poprzecznych i podłużnych polega na stwierdzeniu zgodności z dokumentacją projektową oraz pkt. 5.5 niniejszej SST.

6.3.3. Sprawdzenie wykonania nawierzchni

Sprawdzenie prawidłowości wykonania nawierzchni z polietylenowej płyt z tworzyw sztucznych polega na stwierdzeniu zgodności wykonania z dokumentacją projektową oraz wymaganiami wg pkt. 5.6 niniejszej SST.

6.4. Sprawdzenie cech geometrycznych nawierzchni

6.4.1. Nierówności podłużne

Nierówności podłużne nawierzchni mierzone łatą lub planografem zgodnie z normą BN-68/8931-04 nie powinny przekraczać 0,8 cm.

6.4.2. Spadki poprzeczne

Spadki poprzeczne nawierzchni powinny być zgodne z dokumentacją projektową z tolerancją $\pm 0,1\%$.

6.4.3. Niweleta nawierzchni

Różnice pomiędzy rzędnymi wykonanej nawierzchni i rzędnymi projektowanymi nie powinny przekraczać $\pm 0,5$ cm.

6.4.4. Szerokość nawierzchni

Szerokość nawierzchni nie może różnić się od szerokości projektowanej o więcej niż ± 5 cm.

6.4.5. Grubość podsypki

Dopuszczalne odchyłki od projektowanej grubości podsypki nie powinny przekraczać $\pm 1,0$ cm.

6.5. Częstotliwość pomiarów

Częstotliwość pomiarów dla cech geometrycznych nawierzchni z płyt z tworzyw sztucznych, wymienionych w pkt. 6.4 powinna być dostosowana do powierzchni wykonanych robót.

Zaleca się, aby pomiary cech geometrycznych wymienionych w pkt. 6.4 były przeprowadzone nie rzadziej niż 2 razy na 100 m² nawierzchni i w punktach charakterystycznych dla niwelety lub przekroju poprzecznego oraz wszędzie tam, gdzie poleci inżynier.

7. Obmiar robót

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne”.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest m² (metr kwadratowy) wykonanej nawierzchni z polietylenowej płyt z tworzyw sztucznych.

8. Odbiór robót

8.1. Ogólne zasady odbioru robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne”.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji według pkt. 6 dały wyniki pozytywne.

8.2. Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu

Odbiorowi robót zanikających i ulegających zakryciu podlegają:

- przygotowanie podłoża,
- wykonanie podbudowy,
- wykonanie podsypki,
- wykonanie ławy pod krawężniki.

Zasady ich odbioru są określone w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne”

9. Podstawa płatności

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne”.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena wykonania 1 m² nawierzchni z polietylenowej płyt z tworzyw sztucznych obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- oznakowanie robót,
- przygotowanie podłoża (wykonanie podbudowy),
- dostarczenie materiałów,
- wykonanie podsypki,
- ułożenie i ubicie kratki,
- wypełnienie komór z obsianiem trawą,

- przeprowadzenie badań i pomiarów wymaganych w specyfikacji technicznej.

10. Przepisy związane

10.1 Normy

- | | | |
|----|---------------|--|
| 1. | PN-B-04101 | Materiały kamienne. Oznaczanie nasiąkliwości wodą. |
| 2. | PN-B-04102 | Materiały kamienne. Oznaczanie mrozoodporności metodą bezpośrednią |
| 3. | PN-B-04110 | Materiały kamienne. Oznaczanie wytrzymałości na ściskanie. |
| 4. | PN-B-04111 | Materiały kamienne. Oznaczenie ścieralności na tarczy Boehmego. |
| 5. | PN-B-04115 | Materiały kamienne. Oznaczanie wytrzymałości kamienia na uderzenie (zwięzłości) |
| 6. | PN-EN 12620 | Kruszywa do betonu. |
| 7. | PN-EN 197-1 | Cement. Skład, wymagania i kryteria zgodności dotyczące cementów powszechnego użytku. |
| 8. | PN-EN 1008 | Woda zarobowa do betonu. Specyfikacja pobierania próbek, badanie i ocena przydatności wody zarobowej do betonu, w tym wody odzyskanej z procesów produkcji betonu. |
| 9. | BN-68/8931-04 | Drogi samochodowe. Pomiar równości nawierzchni planografem i łątą. |