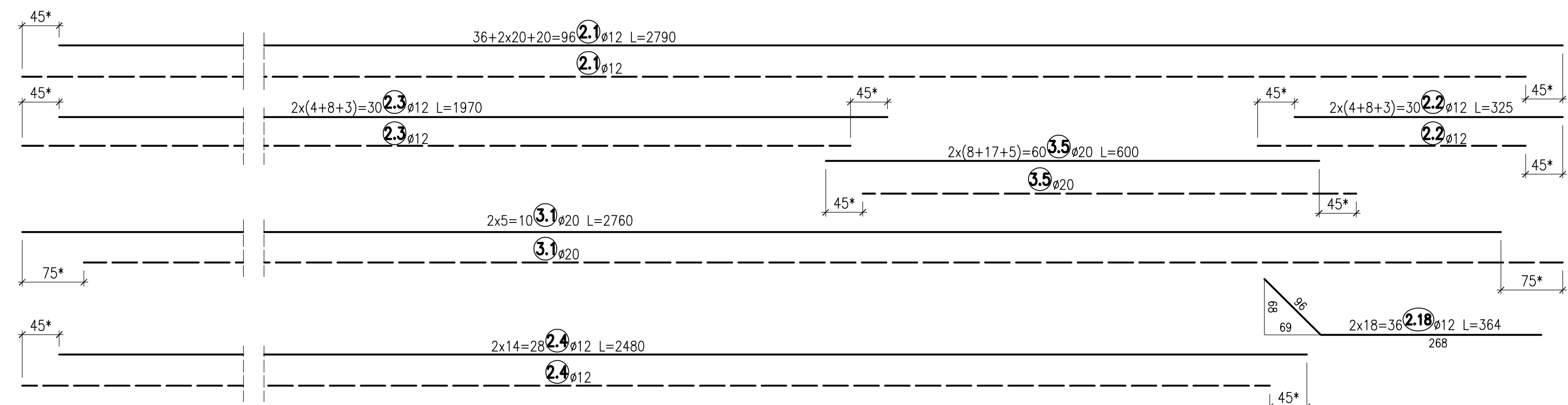
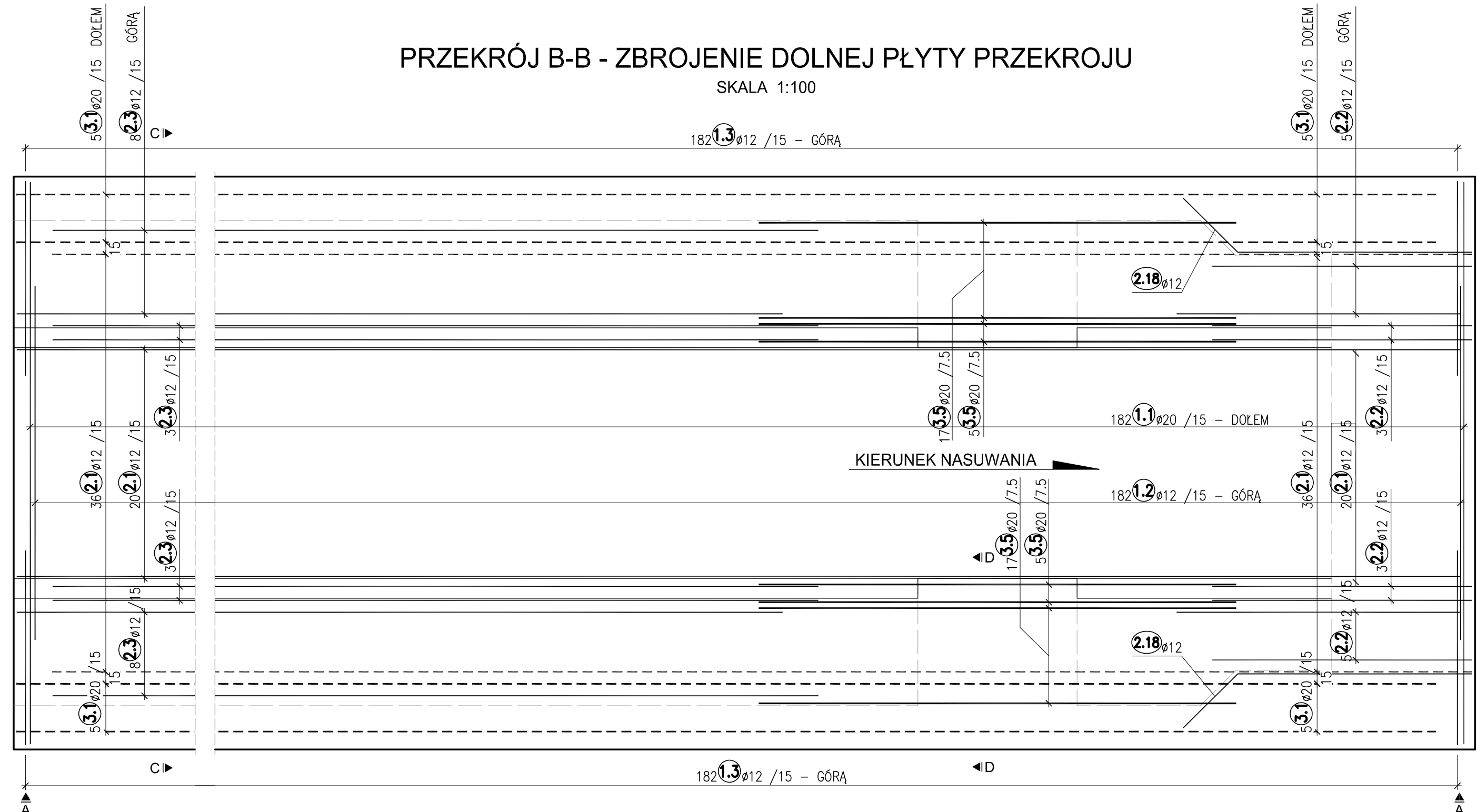
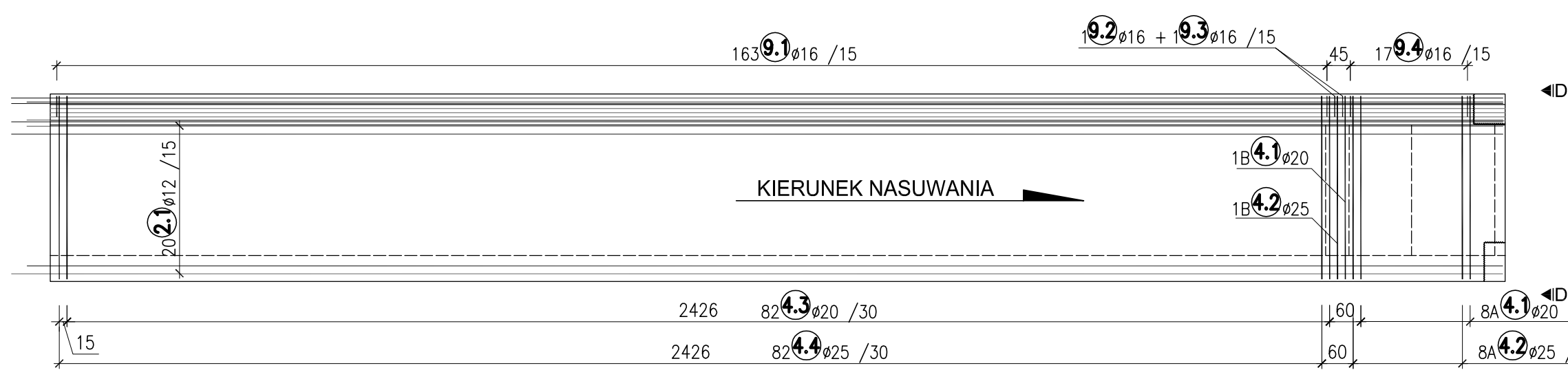


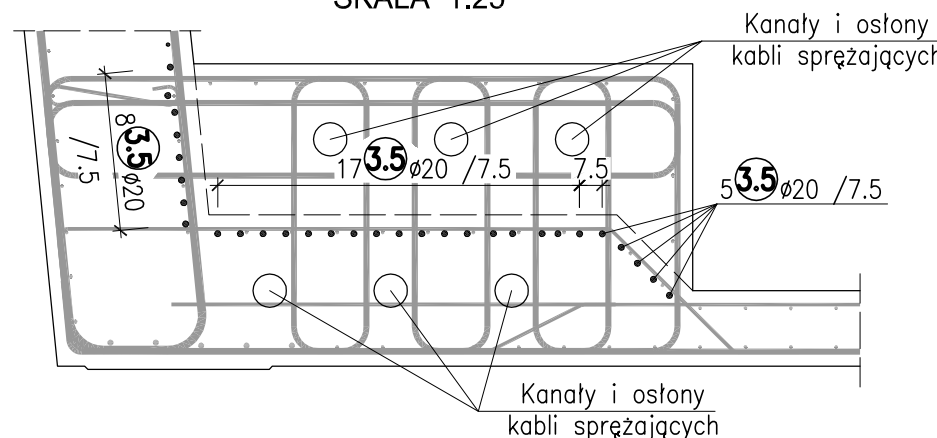
PRZEKRÓJ B-B - ZBROJENIE DOLNEJ PŁYTY PRZEKROJU
SKALA 1:100



WIDOK Z BOKU - STRZEMIONA I ZBROJENIE PODŁUŻNE W ŚRODNIKU
SKALA 1:100

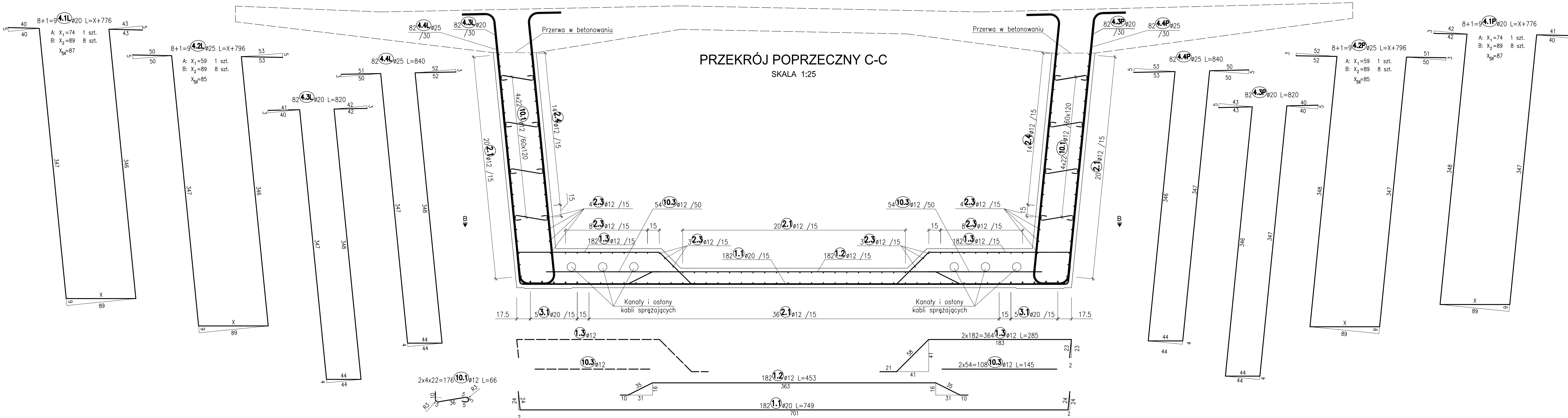


PRZEKRÓJ POPRZECZNY D-D - ZBROJENIE PODŁUŻNE
W REJONIE DOLNYCH BŁOKÓW OPOROWYCH
SKALA 1:25



Kolorem szarym oznaczono pręty uwzględnione w przekroju B-B oraz na rysunku zbrojeniowym bloku oporowego

PRZEKRÓJ POPRZECZNY C-C
SKALA 1:25



UWAGI:

- Otulina prętów zbrojenia wynosi 4 cm.
- Wymiary prętów podano w ich osiach.
- Promienie gięcia przyjmować zgodnie z PN-EN 1992-1-1.
- Pręty łączyc na zakład o długości zgodnej z PN-EN 1992-1-1.
- W zestawieniu stali nie uwzględniono zakładów prętów dłuższych od długości handlowej (długości netto).
- Wymiary na rysunku podano w centymetrach.
- Pręty oznaczone kolorem szarym zostały uwzględnione w zbrojeniu innych części danego segmentu.
- Pręty podłużne w obrębie wnęk w strefach zakotwienia dociąć tak, by nie kolidowały z urządzeniami sprężającymi (maks. 10cm pręta wewnątrz wnęki).
- Obwodowe pręty podłużne układać naprzemiennie ze wskazanym na rysunku zakładem. Nie więcej niż 50% prętów kotwionych w jednym przekroju.
- Wokół rur obsadowych wentylacji i odwodnienia wykonać dodatkowe zbrojenie zgodnie z KEP:
 - Przebieg przez środkowy : ZBR 01.01.
 - Przebieg przez poprzeczny : ZBR 01.03.

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ - SEGMENT 5						
Nr	Ø	Długość	Ilość	Dł. całkowita [m]		
-	[mm]	[cm]	[szt.]	Ø 12	Ø 20	Ø 25
1.1	20	749	182	-	1363.2	-
1.2	12	453	182	824.5	-	-
1.3	12	285	364	1037.4	-	-
2.1	12	2790	96	2678.4	-	-
2.2	12	325	30	97.5	-	-
2.3	12	1970	30	591.0	-	-
2.4	12	2480	28	694.4	-	-
2.18	12	364	36	131.0	-	-
3.1	20	2760	10	-	276.0	-
3.5	20	600	60	-	360.0	-
4.1	20	863	18	-	155.4	-
4.2	25	882	18	-	158.7	DL ŚR., 2 RODZ.
4.3	20	820	164	-	1344.8	-
4.4	25	840	164	-	1377.6	2 RODZAJE
10.1	12	66	176	116.2	-	-
10.3	12	145	108	156.6	-	-
Długość razem [m]				6327.0	3499.4	1536.3
Masa 1 mb [kg/m]				0.887	2.465	3.851
Masa razem [kg]				5614.3	8625.6	5916.9
Ogółem stali [kg]				20 157		

V₀ = 155m³ BETON C50/60 (F150, W8, N4)
F₀ = 686m² STAL RB500W (AIIIIN)
WYKONAĆ 1 RAZ